

Lieferspektrum für Dreh- und Frästeile

(kleinster Maschinenpark mit 2 Maschinen; größter Maschinenpark mit 450 Maschinen)

Fertigung aus Stangenmaterial

- Durchmesser: 0,1 mm bis 800 mm
- Länge: 0,75 mm bis 8.000 mm
- Menge: 1 Stück bis unbegrenzt

Fertigung als Einlegeteil (Futter)

- Durchmesser: 1 mm bis 1.350 mm
- Länge: 40 mm bis 15.000 mm
- Menge: 1 Stück bis 100.000 Stück

Werkstoffe (Auszug)

Alulegierungen, Automatenstahl, Duplex, Edelbaustahl, Ferritischer Stahl, Hitzebeständiger Stahl, Hochkorrosionsbeständiger Nickelwerkstoff, Hochwarmfester Stahl, Kaltzähe Werkstoffe, Kunststoff, Kupfer und Kupferlegierungen, Messing, NE – Metalle, Nichtmagnetischer Stahl, Polyamid, REA Werkstoffe, Rost- und säurebeständiger Stahl, Sonderwerkstoffe, Stahl, Titan, Vergütungsstahl, Warmfester Baustahl, Sonstige

Zusätzliche Bearbeitung

- Bohren
- Lasern
- Sägen
- Schleifen
- Schlichten
- Schruppen
- Schweißen

Oberflächenschutz (Auszug)

Brünieren, Chrom, Dacromet, Deltaseal, Eloxieren, Feuerverzinkung, Geomet, Kupfer, Lackieren, Messing, Nickel, Phosphat, Polyseal, Pulverbeschichtung, Zink, Zinn, Andere

Dienstleistungen

- Verpacken
- Etikettieren
- Eilfertigung
- Versorgungsvertrag

[Fertigungsbeispiele](#) sind auf unserer Homepage ersichtlich.

Bitte richten Sie Ihre Anfragen an zeichnungsteile@watschrauben.de.